

**DIE QUALITÄT VON CHEMICA IN EINEM TWILL  
VERLEIHT IHREN TEXTILIEN EINE PERSÖNLICHE NOTE.**

Ihre Logos kommen mit unserem FAB'TWILL®, der perfekten Kombination aus Textilie und Heißtransferfolie, auf Sportkleidung ebenso wie auf Arbeitskleidung zur Geltung.

Mit einer getreuen Wiedergabe und den leuchtenden Farben ist es das ideale Produkt für alle hochwertigen Produktionen Ihrer Logos, Abzeichen, Aufschriften oder Zahlen!

**SPEZIFIKATIONEN**

<b>ZUSAMMENSETZUNG</b>	Polyestergrundlage
<b>MATERIALSTÄRKE</b>	230 µm
<b>TRÄGER</b>	Selbstklebend & transparent Polyester
<b>SCHNEIDEN</b>	Laserzuschnitt
<b>ZERTIFIKATE</b>	OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I
<b>ÜBERTRAGUNG</b>	Baumwolle, Polyester
<b>KOMPATIBLE TINTEN</b>	Sublimationstinte
<b>ÜBERTRAGUNGSTEMPERATUR</b>	190°/ 374°F - 60s
<b>PRESSTEMPERATUR</b>	160°/ 320°F - 20s
<b>DRUCK</b>	4 bar

**EIN ECHTER + PUNKT – SPAREN SIE ZEIT BEI IHRER PRODUKTION**

Sobald Ihre Motive für die Applikation vorbereitet sind, können Sie:  
 – sie direkt applizieren  
 – die Folien für andere Produktionen lagern  
 – ein ganzes Design mit vielen Details für die Applikation in einem Stück ausarbeiten!

**PFLEGE UND BEHANDLUNG**

Die Anweisungen und Empfehlungen bezüglich der Drucktemperatur (40 °C) und Trocknung (45 °C) des Druckerherstellers müssen stets eingehalten werden. Nur die vom Druckerhersteller empfohlenen offiziellen Tinten verwenden. Bedruckbare Folien sind äußerst empfindlich. Daher empfehlen wir Ihnen, zur Handhabung der Folien Handschuhe zu verwenden. Nach dem Applizieren 24 Stunden warten, bis das Produkt zum ersten Mal gewaschen werden kann. Zur Verlängerung der Lebensdauer sollte das Produkt mit dem Motiv nach innen gewaschen werden. Keine aggressiven Reinigungsmittel oder Bleiche verwenden.

Waschen



60°C / 104°F

Bügeln



Linksgewendet

Trockner



Ja

Trockenreinigung



Nein

**Produkt Highlights**

Brillantes Farbergebnis  
 Das strahlende Weiß ermöglicht ausgezeichnete Kontraste  
 Ideales Medium für schöne Farbabstufungen  
 Öko-Tex Klasse I zertifiziert, geeignet für Babys und Kleinkinder  
 Mit einer Dicke von 230 µm äußerst widerstandsfähig  
 Der Laserschnitt erleichtert das Ausschneiden  
 Leicht zu entgittern > mehr Produktivität  
 Leicht aufzutragen, wird ohne Applikationstape verwendet

**LAGERUNG**

Produktgarantie: 1 Jahr  
 Senkrecht aufbewahren, vor Hitzeeinwirkung und Sonnenlicht schützen  
 Das Produkt an einem trockenen Ort bei 15 bis 30 °C lagern

**Wir empfehlen vor der Produktion, unbedingt Schneid, Druck- und Applikationstests durchzuführen.**

## SCHRITT FÜR SCHRITT: WIE VERARBEITEN SIE IHR PRODUKT

### I - VOREINSTELLUNGEN UND VORBEREITUNG DER WERKZEUGE



#### SEFA-Press

- Die Presse lange vor Gebrauch z. B. bereits bei Ihrer Ankunft einschalten, damit die Temperatur stabil ist.
- Die Presse einstellen: 4 bar, 200 °C, 20 s.

SEFA-Press (sobald die Solltemperatur erreicht ist):

Auf jeder Platte 3 Pressvorgänge im Leerlauf durchführen, um die Feuchtigkeit zu eliminieren und um die Temperatur zu erhöhen.



#### SCHUTZFOLIE

Mindestens einmal vor dem Pressvorgang im Leerlauf drücken. Weiterhin auf der heißen Presse lassen.



#### SUBLIMATIONSPIAPIER

Weiterhin auf der heißen Presse lassen (begünstigt den Trockenvorgang und entfernt Feuchtigkeit).



#### FAB'TWILL®

Vor dem Vorheizen leere Blätter für 10 bis 20 Sekunden ohne Druck einführen.

Anderenfalls kann er auch auf der heißen Presse gelassen werden (hierdurch wird ein Hitzeschock während der Vorwärmung vermieden).



### II - DRUCKEN DES MOTIVS

Das Motiv mit spiegelverkehrten Schneidmarkierungen auf Sublimationspapier drucken



### III - ÜBERTRAGUNG DES MOTIVS MIT DER SEFA HEISSTRANSFERPRESSE

#### VORHEIZEN:

Die Einstellungen überprüfen: 4 bar, 200 °C, 20 s.

#### SUBLIMATION

Sublimationsparameter: 4 bar, 200 °C, 80 s (1 Min., 20 Sek.)

Das Motiv auf Sublimationspapier auf den FAB'TWILL®, legen Mit der bedruckten Seite mithilfe der Schneidmarkierungen auf dem FAB'TWILL®, ausrichten

Das Sublimationspapier muss auf dem FAB'TWILL®, mit temperaturbeständigen Klebebändern auf mindestens zwei gegenüberliegenden Seiten befestigt werden.

Wenn das Sublimationspapier nicht flach aufliegt, muss es an einer weiteren Stelle mit Klebeband befestigt werden.

Zum Übertragen pressen.

Das Heißsublimationspapier zum Entfernen anheben. Hierbei darf es nicht auf dem FAB'TWILL®, verrutschen.



### IV - LASERZUSCHNITT

Das Design mithilfe der Schneidmarkierungen einfach ausschneiden

Das überschüssige Material entfernen

Damit der FAB'TWILL® bei diesem Vorgang nicht anbrennt, muss die Geschwindigkeit d. h. die Einstellung der Lasergeschwindigkeit korrekt angepasst werden

"Hinweis: Uns liegt daran, Ihnen optimale Verarbeitungsmethoden anzuraten, damit sich Ihre Designs als möglichst langlebig und attraktiv erweisen. Deshalb empfehlen wir Ihnen das Laserverfahren, obwohl auch der Zuschnitt per Plotter, gefolgt von einer Bestückung zur Umrandung (mit Satinstichen), vorstellbar ist. Kleinere Mängel, die durch das Schneiden mit einem Messer verursacht werden könnten, sind in diesem Fall jedoch nicht auszuschließen."



### V - ANWENDUNG AUF TEXTILIEN

Die PET-Grundlage entfernen, das Motiv wie gewünscht auf der Textilie platzieren. Mit einer Silikonfolie schützen.

Bei 160 °C /20 Sek. pressen

Ihr Design ist fertig!



#### SICHERHEIT / WARNHINWEISE

Auf den Platten der Presse dürfen keine Gegenstände (z. B. Schere, Stift, Klebeband...) liegen gelassen werden.

Es darf nur temperaturbeständiges Klebeband verwendet werden.

Beim Entfernen der Motive nach der Sublimation ist das Klebeband sehr heiß (Verbrennungsgefahr).

Wir empfehlen vor der Produktion, unbedingt Schneid-, Druck- und Applikationstests durchzuführen.