



BLING BLING TREND

IHREN STIL SANFT ERLEUCHTEN!

Für die Modeindustrie ist dieser Transferfilm in verschiedenen Farben und Mustern erhältlich, um einen glänzenden und funkelnden Effekt zu erzielen: Sterne, Blumen oder Schachbrettmuster.

Dieser Flex hat eine glatte und strahlende Oberfläche.

Dank seines selbstklebenden Trägers ist er leicht zu schneiden und zu entgittern.



SPEZIFIKATIONEN

 ZUSAMMENSETZUNG	PET + PU
 MATERIALSTÄRKE	330 µm
 TRÄGER	Polyester adhésif & transparent

DIE HAUPTVORTEILE

- Kein Glitzerverlust.
- Glatte Oberfläche.
- PET + PU HTV.
- Trendige Muster.
- Einfach zu schneiden und zu entgittern.






EINSTELLUNGEN

 RICHTUNG DES SCHNITTS	Schnitt (Spiegel)
 SCHNEIDEN	Flock blade 60°

PFLEGE UND BEHANDLUNG

- Befolgen Sie immer die Anweisungen für das Kleidungsstück.
- Auf links waschen, um die Lebensdauer des Motivs zu verlängern.
- Warten Sie 24 Stunden nach der Anwendung vor dem ersten Waschen.
- Vermeiden Sie den Einsatz aggressiver Produkte.
- Verwenden Sie kein Bleichmittel.

UTILISATION

 TEXTILE	Baumwolle, Polyester, Acryl
 ZEIT	160°C - 320°F / 20s
 TEMPERATUR	
 DRUCK	Mittel
 ABZIEHVERKALTEN	kalt

Waschen	Bügeln	Trockner
 40°C / 104°F	 Linksgewendet	 Ja

ZERTIFIKATE

ZERTIFIKATE	EVE VEGAN 
--------------------	--

LAGERUNG

- Die empfohlene Lagerdauer beträgt maximal ein Jahr.
- Lagern Sie das Produkt in einem trockenen Raum bei einer Temperatur von 15°-30°C / 60°-85°F.
- Setzen Sie das Produkt nicht direkter Sonneneinstrahlung aus und lagern Sie es in aufrechter Position.

SCHRITT FÜR SCHRITT : WIE VERARBEITEN SIE IHR PRODUKT

SCHRITT 1 - Führen Sie einen Schneidetest mit Ihrem Schneideplotter durch.

SCHRITT 2 - Schneiden Sie den Heißtransferfilm spiegelverkehrt und verwenden Sie eine Flockklinge (60°).

SCHRITT 3 - Entgittern Sie überschüssiges Material und tragen Sie das Motiv auf das Kleidungsstück auf.

SCHRITT 4 - Drücken Sie das Motiv an und ziehen Sie den Träger vorsichtig ab.

HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor der Produktion Tests zum Schneiden, Druck und Anwendung durchzuführen.