





DTF PET FILM - 5901

LA SOLUCIÓN PARA TRANSFERENCIAS DTF PRODUCIDA AL INSTANTE

La PET DTF INSTANT PEEL es el aliado ideal para los profesionales que exigen rapidez y una calidad óptima en sus procesos de marcado.






ESPECIFICIDADES

 COMPOSICIÓN	PET FILM
 ESPESOR	75µm

VENTAJAS DE PRODUCTOS

- Despegar **al instante**
- Acabado mate.
- Acabado liso
- Colores vibrantes.
- No deja residuos de polvo, pegamento o tinta en la película.
- Apto para cualquier impresora DTF
- Dimensiones disponibles 60cmx100m & 30cmx100m

USO

 TEXTIL	cotón, poliéster, acrílico
 TEMPERATURA	150°C- 302°F
 Y TIEMPO	12 s
 PRESIÓN	Media
 PELADO	al instante

RECOMENDACIONES DE LAVADO Y MANTENIMIENTO

- Siempre respetar las instrucciones de la prenda.
- Lavar del revés para prolongar la vida del diseño.
- Esperar 24 horas antes del primer lavado.
- Evitar el uso de productos agresivos.
- No usar blanqueador.

Lavado	Planchado	Secadora
 40°C / 104°F	 Solo del revés	 autorizado

PASO A PASO: CÓMO USAR SU PRODUCTO

Paso 1 - Imprima su patrón en película PET: Seleccione la impresión en espejo e imprima el patrón en la película de PET.

Paso 2 - Aplique el polvo termofusible: Espolvoree el polvo termofusible uniformemente sobre la película impresa, sacuda el exceso de polvo.

Paso 3 - Secado de la película PET impresa y proceso de fusión del polvo: Secar y fundir el polvo termofusible mediante cinta transportadora o prensa térmica. A través de la cinta transportadora: ajuste la temperatura a 100°C/ 212 °F.

Paso 4 - Transferencia del patrón: Transfiera a la prenda con una prensa de calor a 150°C-302°F durante 12s.

Paso 5 - Despegar **al instante**

ALMACENAMIENTO

- El tiempo de almacenamiento recomendado es de un año.
- Almacenar el producto en un lugar seco a una temperatura de 15°-30°C/ 60°-85°F.
- No exponer el producto a la luz solar, conservar en posición vertical.

NOTA: Siempre recomendamos hacer pruebas de corte, presión y aplicación antes de la producción.