

GAGNEZ À COUP SÛR GRÂCE À WINPRINT !

Notre nouvel imprimable **WINPRINT** est un media en PU que vous pourrez utiliser sur coton, polyester, acrylique, polycoton. Il vous permettra de réussir toutes sortes de créations tout en limitant vos coûts !

SPECIFICITES

COMPOSITION	Polyuréthane
EPAISSEUR	110 µm
SUPPORT	PET
ENCRE COMPATIBLES	Encres solvants et eco-solvants
DECOUPE	Lame de découpe flex 45°
CERTIFICATIONS	REACH
APPLICATIONS	Coton, polyester, acrylique, polycoton
TEMPERATURE	140°C / 284°F - 20s
PRESSION	Moyenne
PELAGE	À chaud
TAPE RECOMMANDÉ	ATT490

LES PLUS PRODUITS

- Bonne résolution d'impression.
- Aspect blanc, très doux et agréable au toucher.
- Facile à découper, facile à écheniller.
- Cet imprimable offre un beau rendu final et permet une tenue optimale de vos impressions.

INSTRUCTIONS DE LAVAGE ET D'ENTRETIEN

- Toujours respecter les instructions d'entretien de votre vêtement.
- Toujours respecter les instructions données par le constructeur machine et respecter les instructions de lavage (40°C/104°F).
- Toujours utiliser les encres officielles de la marque de votre imprimante.
- Laver retourné pour allonger la durée de vie de votre design.
- Attendre 24 heures après application avant un 1^{er} lavage.
- Eviter l'utilisation de produits agressifs.
- Ne pas utiliser de javel.

Lavage	Repassage	Sèche-linge	Nettoyage à sec
			
40°C / 104°F	A l'envers	Non	Non

STOCKAGE

- La durée de vie recommandée est d'1 an maximum.
- Stocker le produit dans une pièce sèche avec une température située entre 15°-30°C / 59°-86°F.
- A tenir éloigné du soleil dans une position verticale.

PAS A PAS : COMMENT UTILISER NOS PRODUITS



- ETAPE 1** - Découper le design sans utilisation du mode miroir et définir les marques de découpe.
- ETAPE 2** - Enlever l'excès de matière facilement.
- ETAPE 3** - Attendre au moins 4 heures et de préférence 24h avant application sur un tape afin de permettre aux encres de bien sécher.
- ETAPE 4** - Appliquer le design sur le vêtement.
- ETAPE 5** - Presser et peler à chaud.

NOTE : Nous recommandons vivement de pratiquer des tests de découpe, pression et d'application avant production.