






BLING BLING GLOSSY



LA TOUCHE LISSE ET PÉTILLANTE !

Le Bling-Bling Glossy, est un film brillant de transfert à chaud, avec une finition lisse mais étincelante. Il peut être utilisé sur coton, polyester et acrylique. Disponible en 4 couleurs tendance : mint, skin, yellow and rose gold. Ce flex est facile à découper et à écheniller grâce à son support adhésif.






SPECIFICITÉS

 COMPOSITION	PET + PU
 ÉPAISSEUR	360 µm
 SUPPORT	Polyester adhésif & transparent

RÉGLAGES

 SENS DE DÉCOUPE	Découpe (miroir)
 LAME	Lame flock (60°)

UTILISATION

 TEXTILE	Coton, Polyester, Acrylique
 TEMPS	160°C - 320°F / 20s
 TEMPÉRATURE	
 PRESSION	Moyenne
 PELAGE	À froid

CERTIFICATION

CERTIFICATION	EVE VEGAN 
----------------------	--

LES PLUS PRODUITS

- Pas de perte de paillettes.
- Touché lisse.
- PET + PU HTV.
- Couleurs tendance.
- Facile à découper et écheniller.

INSTRUCTIONS DE LAVAGE & D'ENTRETIEN

- Respectez toujours les instructions relatives au vêtement.
- Laver à l'envers pour prolonger la durée de vie du motif.
- Attendre 24 heures après l'application avant le premier lavage.
- Éviter l'utilisation de produits agressifs.
- Ne pas utiliser de javel.

Lavage	Repassage	Sèche-linge
 40°C / 104°F	 Sur l'envers uniquement	 Autorisé

STOCKAGE

- La durée de stockage recommandée est d'un an maximum.
- Stocker le produit dans une pièce sèche à une température de 15°-30°C / 60°-85°F.
- Ne pas exposer le produit à la lumière du soleil, le stocker en position verticale.

PAS À PAS : COMMENT UTILISER NOS PRODUITS

ÉTAPE 1 - Effectuer un test de découpe avec votre plotter.

ÉTAPE 2 - Découper le film de transfert à chaud en miroir et utiliser une lame flock (60°).

ÉTAPE 3 - Écheniller l'excès de matière et appliquer le motif sur le vêtement.

ÉTAPE 4 - Presser et peler le support à froid.

NOTE : Nous recommandons vivement de pratiquer des tests de découpe, de pression et d'application avant production.